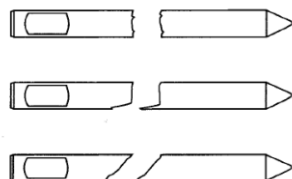


TIPIČNE NAPAKE ZARADI NEPRAVILNE UPORABE ORODIJ (ŠPIC)

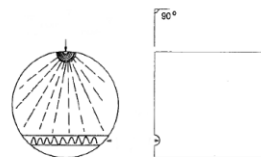


Orodja za hidravlična kladiv so izdelana iz prvovrstnih materialov, ki so nato toplotno obdelani za nadaljnjo izdelavo orodij z namenom z optimalno odpornostjo proti obrabi in utrujenosti materiala. V primeru, če samo orodje očitno ni doseglo zadovoljive življenjske dobe, lahko kratak vizualni pregled pogosto prikaže vzrok za napake.

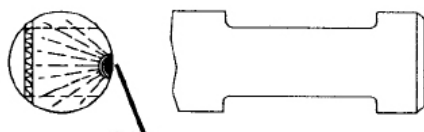
a) Tipični zlomi, ki so vzrok zaradi prekomernega upogibanja / vzvodja orodja za rušenja. Garancijske zahtevke se zavrne.



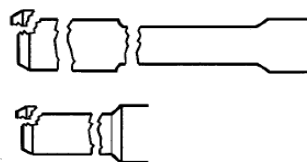
b) Tipični zlomi zaradi prenapetosti, ki je običajno posledica uporabe orodja kot sidra za "poteg - premik" stroja. Garancijske zahtevke se zavrne.



c) Tipični zlomi, ki jih povzroči orodje uporabljeno kot vzvod, medtem ko je orodje zakopano v bremenu. Garancijske zahtevke se zavrne.



d) Tipični zlomi, ki jih povzroča prazno udarjanje orodja in/ali prekomerna obraba / poškodba puš kladiva. Garancijske zahtevke se zavrne.



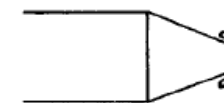
e) Tipični zlomi, ki jih povzroči prazno udarjanje in/ali zvijanje orodja zaradi izrabljenega/poškodovanega zadrževalnega zatiča kladiva. Garancijske zahtevke se zavrne.



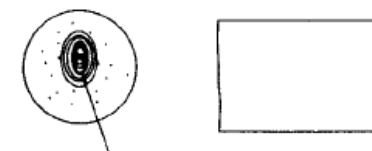
f) Tipični zlomi, ki so posledica pomanjkanja mazanja in/ali zaradi obrabe/poškodb puš. Garancijske zahtevke se zavrne.



g) Obraba konice: To je posledica, ko dleto ali špico uporabljamo za udarjanje v trdo gosto snov predolgo časa brez same penetracije skozi snov ali podlago. To ustvarja zelo močno toploto, kar pomeni mehčanje udarne konice špice ali dleta in to povzroča, da postane konica orodja "topa". To ni proizvajalčeva napaka! Garancijske zahtevke se zavrne.



h) Opomba: Črte na orodju zaradi utrujenosti materiala/orodja izhajajo iz notranje točke orodja, ne od zunanega dela/premera. To je zelo redka vrsta napake zaradi defekta jeklenega materiala. V tem primeru se garancijo 100% sprejme.



WWW.ADRIABAGER.COM